



Plan- und Führungsverzahnung, Einstellgewinde, Anlageflächen der Tellerfeder und Gleitlagerflächen mit Molykote geschmiert.

Paßfedernut nach DIN 6885 Bl.1 , ab d > ø22 nach DIN 6885 Bl.3.

Planverzahnung für Schaltring und Zahnkranz auftragsabhängig

Drehmoment einstellbar
 Bereich 1 Tk1 = 25 - 50 Nm
 Bereich 2 Tk2 = 40 - 75 Nm

Haltemoment bei TwinArc Verzahnung in Gegenrichtung Tkb = 120 Nm

Index	a	1x							
Änd.-Nr.	M5233								
Datum/Name	13.08.02 / pet	/	/	/	/	/	/	/	/
Werkstoff:									Gewicht:
CAD			Datum	Name	Mönninghoff				
Gezeichnet			21.02.02	pet					
Geprüft			17.04.03	pe					
Normgeprüft					Allgemeintoleranzen		Oberflächen DIN ISO 1302		
gefertigt aus:					ISO 2768-mH		$\sqrt{W} \cdot \sqrt{Rz} 100$ $\sqrt{V} \cdot \sqrt{Rz} 10$ $\sqrt{X} \cdot \sqrt{Rz} 25$ $\sqrt{Z} \cdot \sqrt{Rz} 4$		
kann gef. werden aus:					Tal.-Gr. ISO 8015		Maßstab: 1:1		
62 h7			0		Eigentum und Urheberrecht steht der Maschinenfabrik Mönninghoff GmbH & Co KG		Zeichnungs-Nr:		Matchcode:
ISO			-0,030		44793 Bochum zu		58715-01031		Art:
Passung			Abmaße		Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!		Ers. für:		Ers.durch: