

LEISTER

PLASTIC WELDING

Dachanwendungen

2017/2018

Swiss
made 

Flach- und Steildach

Alles zum Schweißen auf dem Dach







Liebe Leister-Kunden

Bei der Arbeit auf dem Dach müssen Sie sich immer voll auf Ihre Geräte verlassen können. Dies ist unsere Überzeugung. Deshalb dürfen Sie bei einem Leister-Dachschweissautomaten zu Recht hohe Erwartungen haben: Wir garantieren Ihnen höchste Geräte-Zuverlässigkeit sowie einen Top-Rundum-Service.

Unsere Schweissgeräte garantieren eine hohe Prozess-Sicherheit auch bei schwierigen Bedingungen mit Unterspannung. Von einem Schweissautomaten wird ausserdem ein hohes Mass an Flexibilität verlangt. Unsere Geräte kommen bei zahlreichen Dachanwendungen und auch unter engen Platzverhältnissen zum Einsatz. Die handlichen Dachschweissautomaten tragen dem Trend, der weg vom Handschweissen und hin zum Automatschweissen geht, mit ihrer durchdachten Ergonomie Rechnung. Mit dem UNIROOF können Sie selbst an und auf der Attika schweissen. Die Wirtschaftlichkeit ist ausserdem mit Automatschweissen in hohem Masse gegeben.

Wir sind stets bestrebt, die Geräte optimal auf die Bedürfnisse unserer Kunden abzustimmen. Unsere Entwicklungsabteilung forscht kontinuierlich an neuen Technologien, um Ihnen die höchstmögliche Qualität zu bieten. Darum setzen Sie bei Leister auf Geräte, welche sich auf dem neuesten Stand der Technik befinden. Sie können sich selbst bei widrigsten Bedingungen auf unsere Schweissautomaten verlassen. Dafür stehen wir seit mehr als 65 Jahren.

In dieser Broschüre finden Sie zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten sowie Tipps und Tricks. Diese helfen Ihnen dabei, ein dichtes Dach zu garantieren, sei es mit Bitumen oder mit Kunststoff.

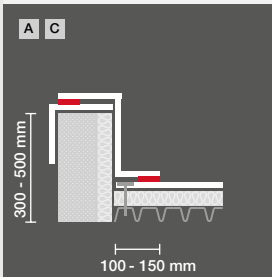
Ich wünsche Ihnen viel Spass beim Lesen!

Roland Beeler

Business Line Plastic Fabrication, Roofing & Flooring (PRF)

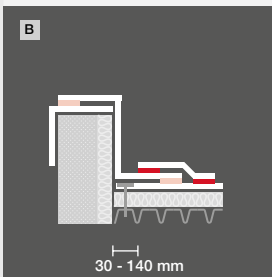
Für alle Dachanwendungen

Ob an oder auf der Attika, unter Kuppeln oder auf der Fläche – bei unserem breiten Sortiment finden Sie garantiert Ihren passenden Schweißautomaten. Erhalten Sie hier einen Überblick über verschiedene Dachanwendungen und erfahren Sie welche Automaten sich für die jeweilige Applikation eignen.



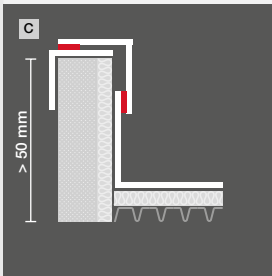
Der **UNIROOF AT/ST** schweisst randnah bis 100 mm an der Attika und auf der Attika ohne Abstand. Nur ein Gerät für gleich zwei Anwendungen. Die Flexibilität ermöglicht eine zuverlässige Fügechnik. Die Absturzsicherung ermöglicht das Detail C kontrolliert und sicher.

UNIROOF AT/ST Seite: 15 - 17



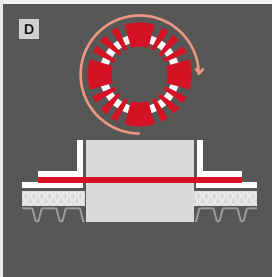
Da der **TRIAC DRIVE** nur 30 mm braucht, um eine Überlappung von rechts nach links einzufahren, schweißen Sie ermüdungsfrei bei mehr Sicherheit.

TRIAC DRIVE Seite: 20



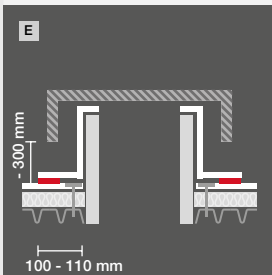
Die **Führungshilfe** des **TRIAC DRIVE** erlaubt es, schwierige Details ergonomisch, sauber und dicht zu schweißen. Schweißen ist sowohl von der Fläche mit dem Führungswagen als auch von der Attika mit einer Verlängerung möglich. Alternativ kann auch der UNIROOF AT/ST eingesetzt werden.

TRIAC DRIVE Seite: 20
UNIROOF AT/ST Seite: 15 - 17



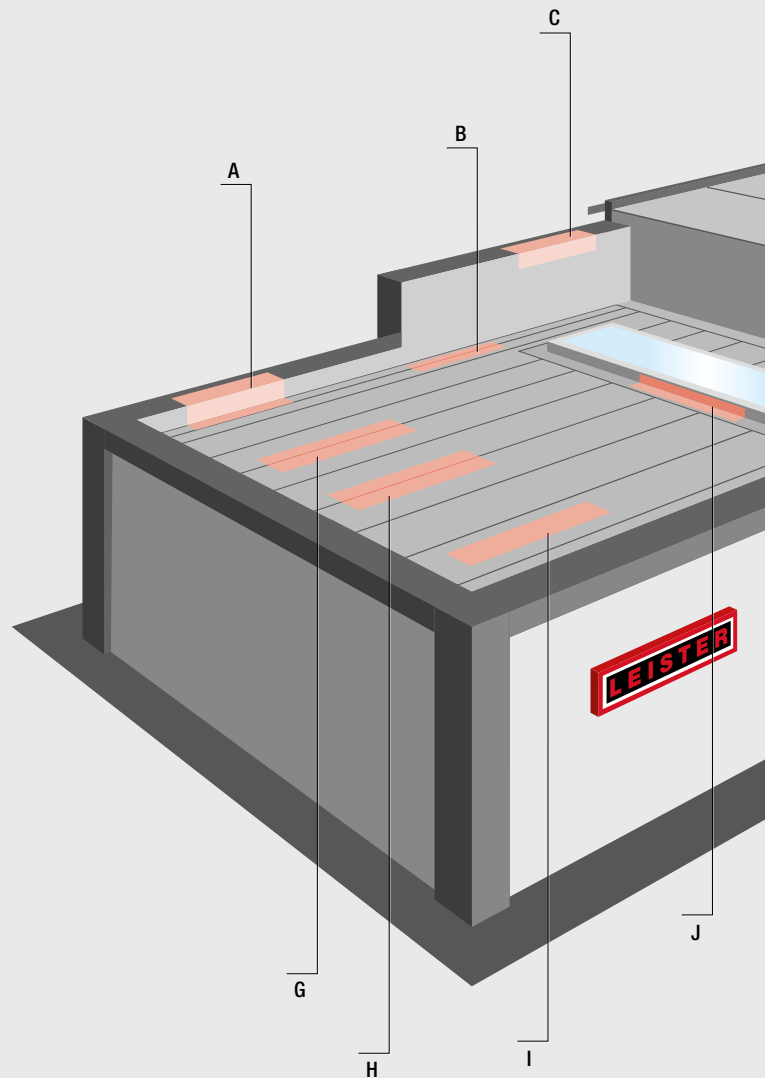
Der **TRIAC DRIVE** wird flexibel eingesetzt und ermöglicht Rundschweißungen. Der Halbautomat eignet sich für Detailarbeiten und schliesst den Gap von Handschweißen und Automaten schweißen.

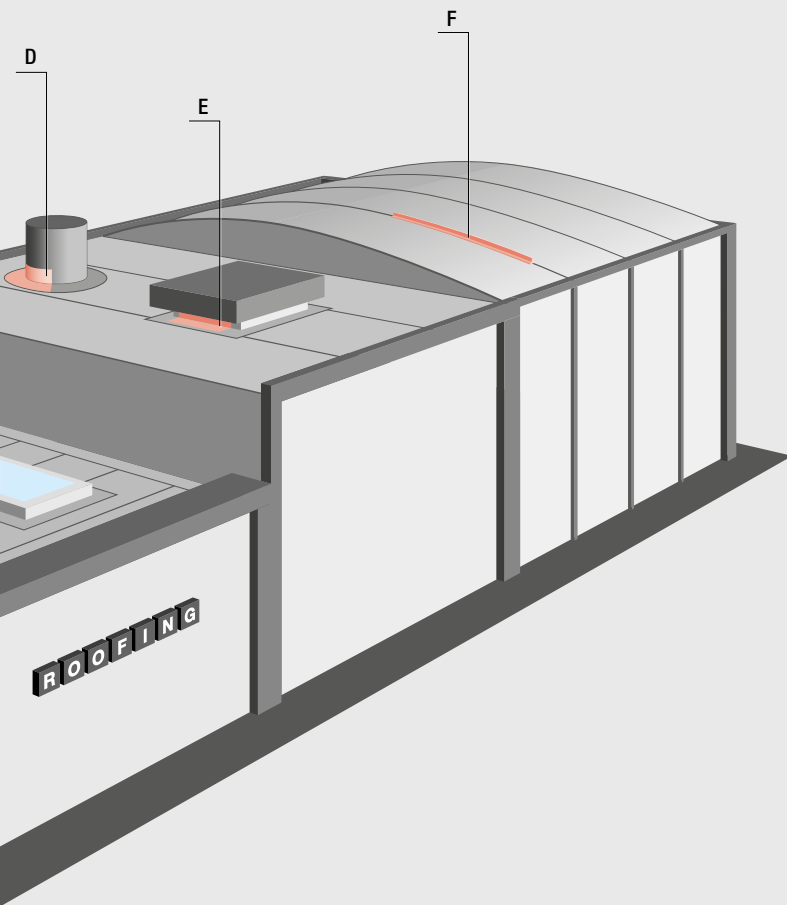
TRIAC DRIVE Seite: 20



Mit dem **UNIROOF AT/ST** können Sie Dichtungsbahnen auch unter diversen Details einsetzen, z.B. (Lichtkuppeln spezielle Brüstungen oder bei Sanierungen). Dies ermöglicht seine kompakte Bauweise und seine Höhe, welche 300 mm nicht übersteigt.

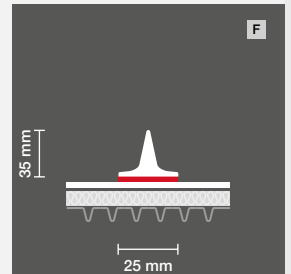
UNIROOF AT/ST Seite: 15 - 17





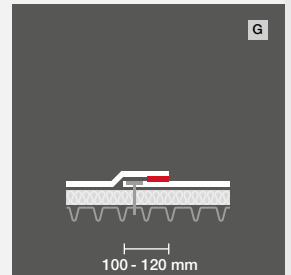
Mühsames Handschweißen ist Vergangenheit. Mit dem **UNIROOF AT/ST Kit 155.414 für Kunststoff-Dachprofile** schweißen Sie sicher und ergonomisch. Die Andruckrollen können Sie je nach Profilbreite stufenlos einstellen. Mit 2 m/min schweißen Sie besonders effizient.

UNIROOF AT/ST Kit 155.414 Seite: 17



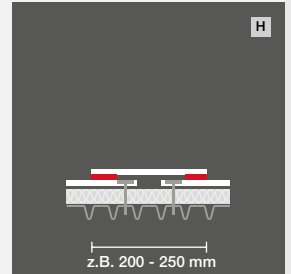
Der beliebte, ergonomische Dachautomat **VARIMAT V2** schweißt mit seiner patentierten Andruckrolle und Nachlaufrolle mit extra Druck sämtliche TPO und PVC Dichtungsbahnen. Seine hohe Gebläse-Leistung garantiert Ihnen eine hohe Wirtschaftlichkeit für alle Dichtungsbahnen. Auch möglich mit UNIROOF AT/ST.

UNIROOF AT/ST Seite: 15 - 17
VARIMAT V2 Seite: 18 / 19



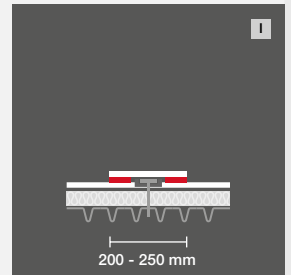
Bei der Anwendung von Befestigungsschienen werden Dichtungsbänder überschweisst. Mit dem **UNIROOF AT/ST** führen Sie mit zwei Durchgängen zuverlässige Schweißungen durch. Auch möglich mit dem VARIMAT V2.

UNIROOF AT/ST Seite: 15 - 17
VARIMAT V2 Seite: 18 / 19



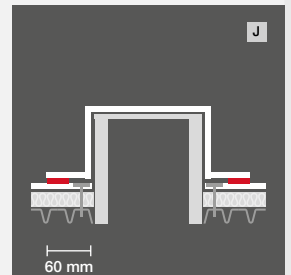
Bei der Anwendung von Befestigungsschienen werden Dichtungsbänder von 200 - 250 mm überschweisst. Mit dem **UNIROOF AT/ST** und VARIMAT V2 führen Sie mit zwei Durchgängen zuverlässige Schweißungen durch.

UNIROOF AT/ST Seite: 15 - 17
VARIMAT V2 Seite: 18 / 19



Mit dem **Mirror kit für VARIMAT V2** schweißen Sie randnah bis 60 mm. Dies spart Material und ist wirtschaftlich. Die spiegelverkehrte Düse eignet sich darüber hinaus auch für zahlreiche weitere Anwendungen.




Mirror kit für VARIMAT V2 Seite: 19








Ihre Leister-Vorteile auf einem Blick:








Robuste Gerätekomponenten

-  Wartungsfreie, bürstenlose Antriebs- und Gebläsemotoren
-  Langlebige Heizelemente
-  Korrosionsbeständige Gewichte

Performance

-  Überdurchschnittliche Schweissgeschwindigkeiten
-  Weniger Arbeitsgänge dank maximaler Flexibilität und Ergonomie der Schweissautomaten
-  Zuverlässiger Schweissprozess (auch mit Generator)

Service

-  Gerätevorführung durch unsere lokalen Distributoren
-  Dank breitem Sortiment alles aus einer Hand
-  Dichtes Distributionsnetzwerk mit kurzen Lieferzeiten
-  Schweissfenster-Bestimmung der Materialien durch unser Applikationscenter
-  7 Jahre Ersatzteilgarantie bei Abkündigung des Schweissgeräts
-  Schnelle Reparatur- und Serviceleistungen
-  Möglichkeit, Schweiss-Equipment zu mieten



Aldi Logistikzentrum 50000m2 TPO Membrane, Schweiz

Flach- und Steildächer

Übersicht Schweißautomaten / Handgeräte	8 / 9
Tipps und Tricks	10 - 14
UNIROOF AT/ST	15 - 17
VARIMAT V2 / VARIMAT S	18 / 19
TRIAC DRIVE AT	20
BITUMAT B2	21
EXAMO / Prüfgeräte	22



Exploration Place First, Wichita, USA

Handgeräte Flach- und Steildächer

TRIAC ST	23 - 25
TRIAC AT	24 / 25
ELECTRON ST	26 / 27
HOT JET S	28
Allgemeines Zubehör	29



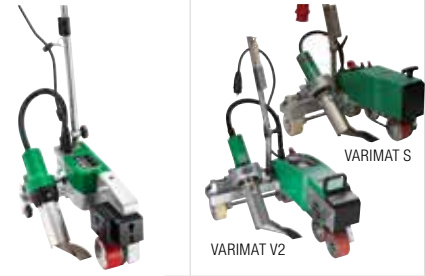

Schöni Transportzentrum, Schweiz



Detailarbeit an der Lichtkuppel.








Der BITUMAT B2 schweisst Elastomerbitumen flammenlos.

Übersicht Gerätewahl Dach-Schweissautomaten				
Materialien	Thermoplastische Kunststoffdichtungsbahnen			Modifizierter Bitumen
Schweissautomaten-Typ	UNIROOF AT/ST	VARIMAT V2 / VARIMAT S	TRIAC DRIVE AT mit Führungshilfe	BITUMAT B2
Hauptanwendung	Brüstungen, Dachende Wohnungsbau-Flächen unter 500 m ²	Randnahes Schweißen Industrie-Flächen über 500m ²	Enge Platzverhältnisse, senkrechte Brüstungen, Rund Schweißungen für z.B Lüftungsrohre	Erste Bitumen-Lage Attika-Anschlüsse
Dach-Konstruktion				
Flachdach	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Steildach	✓✓	✓	✓✓	✓
Basis-Schweissnähte	✓✓	✓✓✓	✓	✓✓✓
Detail-Arbeiten	✓✓✓	✓	✓✓✓	✓
Dichtungsbahnen Dicke	bis 1.8mm	bis 2mm / 1.8mm	bis 1.8mm	bis 6mm
Besonderheiten	Attika Schweißen auf Anschlussblechen	Doppelte Schweißleistung gegenüber Mitbewerber	Schweisst in der Vertikalen	Flammenloses Schweißen
Brüstungsabstand in mm	100	110	40	200
Generatoren Betrieb	min. 6KW um eine Reserve für ein Handgeräte zu haben	min. 10KW um eine Reserve für ein Handgeräte zu haben		
Elektronik				
Geregelt für Antrieb und Gebläse (close loop system)	UNIROOF AT	VARIMAT V2	Nur Gebläse	-
Gesteuert für Antrieb und Gebläse (open loop)	UNIROOF ST	VARIMAT S	Nur Antrieb	BITUMAT B2
Geschwindigkeit m/min.				
Antrieb	1 – 10	0.8 – 12	0.5 – 3	0.8 – 12
Schweißgeschwindigkeit (materialabhängig)	2 – 3	4 – 8 / 2 - 4	1.5 – 3	3 – 6
Empfohlener Schweißstartparameter abhängig vom Membrantyp (bei 20 °C Raumtemperatur getestet):	UNIROOF AT PVC: 2.0m/min, 520°C, Luftmenge 100 % TPO: 2.5m/min, 450°C, 100 % UNIROOF ST PVC: 1.8m/min, 520°C, 100% TPO: 2,0m/min, 450°C, 100%	VARIMAT V 2 PVC: 4.0m/min, 550°C, Luftmenge 85% TPO: 5.0m/min., 500°C, Luftmenge 100% VARIMAT S: PVC: Temperatur Stufe 8.5 - 9 (550°C) TPO: Da keine Nachlaufrolle, nur bedingt einsetzbar	TPO: Stufe 2.5 (1.5m/min., 380°C, Luftmenge 100%) PVC: Stufe 1.5 (1 m/min. 400°C, Luftmenge 100%)	Düse bis 100mm Modified Bitumen: 5.0m/min, 650°C, Luftmenge 100%
Gewicht in kg	17.5	35 / 28	4	40
Gebläsetechnologie	Bürstenlos	Bürstenlos / Bürstenmotor	Bürstenmotor	Bürstenmotor
Katalogseite	15 - 17	18 / 19	20	21

✓✓✓ = sehr geeignet, ✓✓ = geeignet, ✓ = beschränkt geeignet



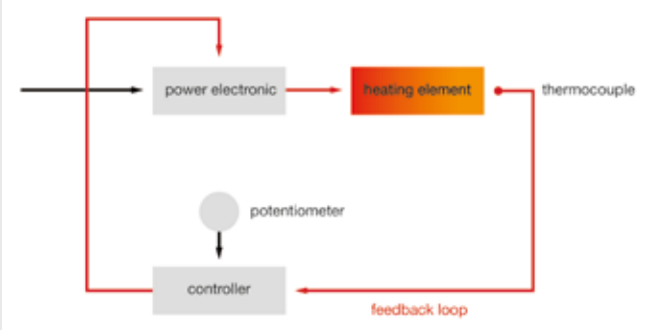
Handschweissen mit Kunststoff Dichtungsbahnen.

Übersicht Gerätewahl Heissluft-Handgeräte				
Gerätetyp	TRIANC ST	TRIANC AT	ELECTRON ST	HOT JET S
Einsatzbereich	Fügen von thermoplastischen Dichtungsbahnen mit hoher Schweissleistung	Fügen von thermoplastischen Dichtungsbahnen mit hoher Schweissleistung	Fügen von modifiziertem Bitumen	Fügen von thermoplastischen Dichtungsbahnen bei erschwerten Platzverhältnissen. Bei Detailarbeiten an Dachrinnen und Attika.
Start Schweissparameter Handschweissen	PVC: Ab 360°C TPO: Ab 295°C	PVC: Ab 360°C TPO: Ab 295°C	Modifizierter Bitumen: Ab 550°C	PVC: Ab 360°C TPO: Ab 295°C mit 20mm Düse
Dichtungsbahnen	Geeignet für PVC-/TPO-Dichtungsbahnen mit breitem Schweissfenster	Geeignet bei TPO-Dichtungsbahnen mit schmalem Schweissfenster	Modifizierter Bitumen	Geeignet für PVC-/TPO-Dichtungsbahnen mit breitem Schweissfenster
Elektronik	Open loop	Close loop	Open loop	Open loop
Katalogseite	 23 - 25	24 / 25	26 / 27	28

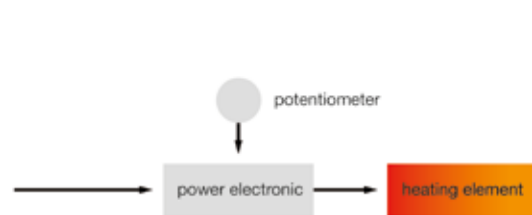
Close loop System

Mit der close loop Technik werden die Parameter auch bei Spannungsschwankungen permanent konstant gehalten um eine sichere Schweissung in Baustellenumgebung zu ermöglichen.

Closed loop System (Geregelt)



Open loop System (Gesteuert)



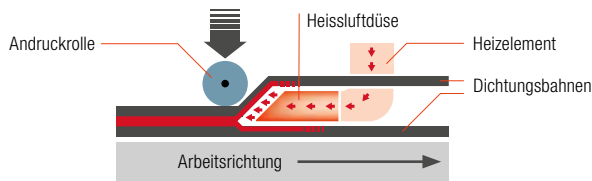
Leister. We know how. - Tipps und Tricks

Leister Technologies AG bietet für alle Branchen, in welchen Kunststoff verarbeitet wird, qualitativ hochwertige Schweissgeräte für anspruchsvolle Arbeiten.

Hier finden Sie ein paar Tipps und Tricks, welche Ihnen dabei helfen, ein dichtes Dach zu garantieren, sei es mit Bitumen oder mit Kunststoff.

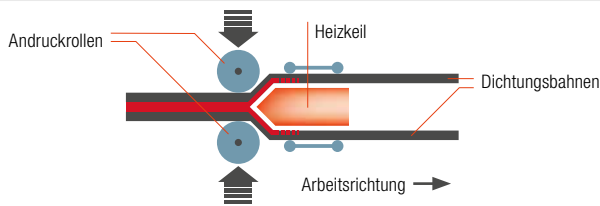
Know-how

Schweissverfahren



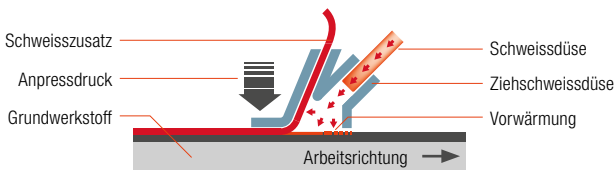
Heissluft-Schweissen Handgeräte, Schweissautomaten, Schweissmaschinen

Beim Wärmegasschweissen wird die thermische Energie über kontrolliert erhitze Luft dem Werkstück zugeführt. Der benötigte Druck wird über Rollen ausgeübt.



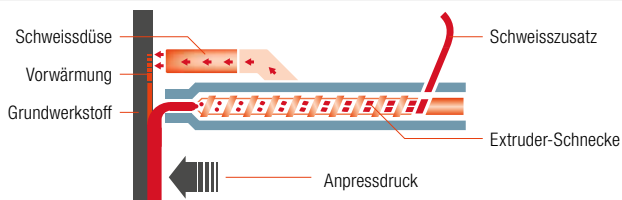
Heizkeil-Schweissen Heizkeil-Schweissautomaten

Beim Heizkeilschweissen wird der sogenannte Keil über Heizpatronen direkt erhitzt. Die so erzeugte Wärme wird direkt an das Werkstück übertragen, weshalb sich dieses Verfahren auch für dickere Materialien eignet.



Heissluft-Ziehschweissen Handgeräte

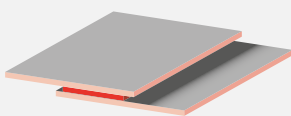
Bei diesem Verfahren führt man den Schweisszusatz durch einen in der Düse befindlichen Kanal der Fügezone zu. Die Fügeflächen werden durch Heissluft plastifiziert und unter Druck gefügt.



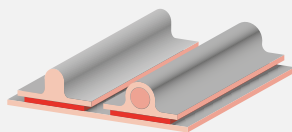
Extrusions-Schweissen Hand-Extruder Typ FUSION und Typ WELDPLAST

Beim Extruder-Schweissen werden die Werkstücke mit Heissluft vorgewärmt und durch Zufügen von plastifiziertem Zusatzwerkstoff verbunden. Dabei erfolgt die Plastifizierung durch die Extruder-Schnecke.

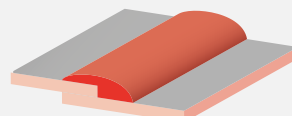
Schweissarten / Schweissnaht-Geometrien



Überlappnaht



Profile / Antivandalismus



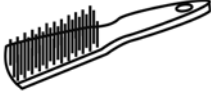
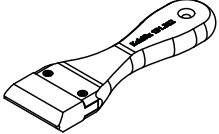
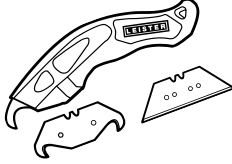
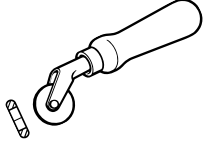
Überlappnaht



Luftabschottung hält die Warmluft in der Schweißnaht für ein sicheres Schweißen.

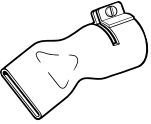
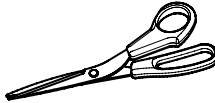
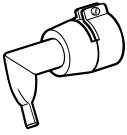
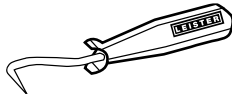
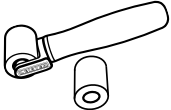
Know-how

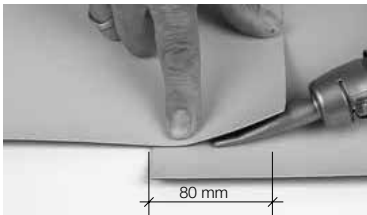
Grundaustattung Schweissautomaten

	132.429 Zwei Schweissplatten für optimalen Schweißbeginn und -Ende		116.798 Messingbürste
	151.382 Kehlfix		137.855 Leister Cutter mit vier Ersatzklingen 138.902 Hakenklingen zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk) 138.539 Trapezklingen zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk)
	106.972 Andrückrolle, kugelgelagert (Messing)		

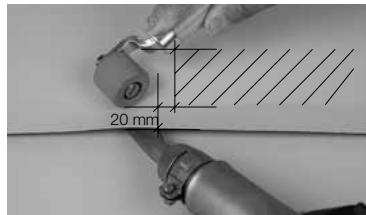
Achtung! Vor Beginn der Überlappschweißungen immer zuerst Testschweißungen durchführen - am Morgen und am Nachmittag

Grundaustattung Handschweisgeräte

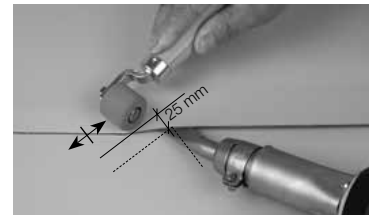
	107.132 Breitschlitzdüse, aufschiebbar 107.123 40 mm standard Düse 20 mm abgewinkelt		157.544 Leister Universalschere 260 mm mit Spezial Wellenschliff
	107.124 Winkeldüse aufschiebbar, 20 mm, 90° 105.503 Winkeldüse aufschiebbar, 20 mm, 60° / 105°		138.314 Schweißnahtprüfer für Überlappschweißungen
	140.160 Andrückrolle aus Silikon 40 mm 140.161 20 mm 106.976 Andrückrolle aus PTFE		



1. Heften der Überlappung



2. Vorschweissen



3. Fertigschweissen

Know-how

Richtiges Heissluftschweissen

- Es lässt sich nur Gleiches mit Gleichem verschweissen.
- Bei allen Schweissverfahren sind die richtigen Einstellungen von Temperatur / Druck / Geschwindigkeit Voraussetzung für einwandfreie Nähte. Die Fügeflächen müssen trocken und frei von Verunreinigungen sein.
- Heissluftschweissgerät müssen immer kontrolliert werden (verstopfte Düsen, defekte Heizelemente, Filter reinigen).
- Schweissproben durchführen mit Nahtprüfung auf Abschälen.
- Bei homogenen Dichtungsbahnen können Gummi-Bänder als Schweisshilfen verwendet werden.

Lufteinschlüsse vermeiden

Bei harten, unebenen Untergründen (PIR/PUR mit Alukaschiebung) oder Mineralfaserdämmung in Kombination mit PVC-Dichtungsbahnen, ist es wichtig Luftpneinschlüsse zu vermeiden. Das verhindert man durch eine weichere Anpressrolle in Kombination mit einem Rechendüsen-set für den Schweissautomaten VARIMAT V2. (siehe Seite 13)

Ablauf Handschweissen

Die Heissluftdüse sollte periodisch gereinigt werden, um keine Verschmutzungen in die Schweissnaht einzubringen und um die volle Schweissleistung zu haben. Der Abstand der Andruckrolle und der Düsenöffnung sollte zwischen 20-30mm sein, um die beste Schweissnahtverbindung zu erreichen. Die Andruckrolle muss parallel zur Düse geführt werden. Damit wird ein optimaler Schweiss-Prozess garantiert. (siehe Bilder oben)

Schweissen unter Baustellenbedingungen

Untergrundbeschaffenheit

- Es ist ein fester Untergrund mit feiner Oberfläche ohne Erhebung nötig (sauber verlegen).
- Baugründe sollen frei von spitzen Gegenständen und Steinen sein.

Umweltbedingungen / Witterungsverhältnisse / Regen

Bei Regen darf ohne besondere Schutzmassnahme nicht geschweisst werden.

Lufttemperatur

Das Schweissen ist bei Temperaturen unter +5°C einzustellen, um eine zu hohe thermische Beanspruchung der Dachbahn zu

vermeiden (gemäss DVS 2225-4).

Luftfeuchtigkeit

Zu hohe Luftfeuchtigkeit kann u. U. zu Kondensatbildung auf der Schweissfläche führen, was sich ungünstig auf die Nahtfestigkeit auswirkt.

Wind

Durch starken Wind wird die benötigte Schweisstemperatur teilweise nicht erreicht. Dem kann durch Erhöhen der Schweisstemperatur um 20 - 30 °C entgegengewirkt werden oder die Geschwindigkeit wird um 20 - 40 cm/min reduziert. Bei zu starkem Wind sollte während des Schweissens der Schweissbereich gegen Windbewegung abgeschirmt oder das Schweissen eingestellt werden.

Sonnenschein

Sonnenschein führt zu einer starken Aufheizung besonders von schwarzen Dichtungsbahnen. Daraus ergibt sich eine erhöhte Wärmeausdehnung der Bahn. Faltenbildung ist die Folge. Es erschwert den Schweissvorgang und führt bei Abkühlung zu hoher, unzulässiger Spannung im Nahtbereich.

Wartung vom Handgerät

- Der Lufteinlass und Filter muss periodisch gereinigt werden.
- Das Heizelement sollte periodisch gereinigt werden.



Mit diesen Massnahmen wird die optimale Schweissleistung erreicht.

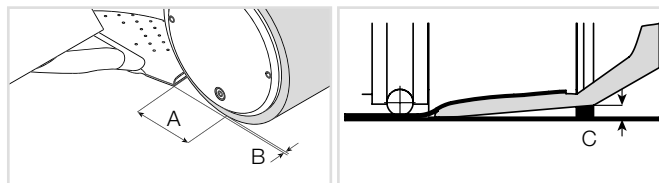
Festlegen der Generatoren Leistung

Die Generatoren müssen richtig bemessen sein, um einen sicheren Betrieb zu garantieren:

- VARIMAT V2: Min. 10KW, um eine Reserve für Handgeräte zu haben
- UNIROOF AT/ST: Min. 6KW

Einstellen der Düsen für UNIROOF AT/ST und VARIMAT V2/S

- Abstand Mitte Pendelrolle bis zur Düsen Spitze 42 mm
- Standard-Düse leicht schräg stellen ca. 1 mm (Skizze C)
- Gripdüse muss flach aufliegen



A = 42 mm +/- 2
B = 1 - 2 mm

C = 1 mm

Know-how

Was ist bei Lufteinschlüssen zu beachten?

Rechendüse-Set als Problemlöser bei Blasenbildung für harte Unterlagen.

Durch die erhöhten wärmedämm-technischen Anforderungen hat sich der Dachaufbau in den letzten Jahren verändert. Vermehrt werden harte PIR/PUR- oder dickere Mineralwoll-Dämmstoffe mit erhöhter Druckfestigkeit in der Oberseite eingebaut. Diese Wärmedämmstoffe zeigen während des Schweissvorgangs unter Belastung kaum ein kurzzeitiges, elastisches Verhalten. Bedingt durch diese Eigenschaften können in der Schweissnaht mechanisch befestigter PVC-Dachabdichtungsbahnen unter bestimmten klimatischen oder örtlichen Gegebenheiten Lufteinschlüsse entstehen. Mit dem neuen Rechendüsen-Set werden auch bei diesen Dachaufbauten alle Anforderungen an Dichtigkeit und Ästhetik erfüllt

Rechendüse:

Kontinuierliche und konstante Schweissnahtbreite. Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, wird die untere PVC-Dachabdichtungsbahn mit der Rechendüse nach unten gepresst.

Andrückrolle:

Die weiche Silikon-Andrückrolle ermöglicht eine optimierte Druckverteilung bei unebenen und harten Untergründen.



Setzen Sie die richtigen Verlängerungskabel ein!

Spannungsabfall aufgrund der Kabellänge

Wichtige Fakten

- Das Kabel sollte aus Kupfer sein und der Querschnitt sollte so groß wie möglich sein
- Das Kabel sollte so kurz wie möglich sein
- Folgende Faustregel:
Automaten: Maximal 50m mit 2.5mm² Kabel z.B VARIMAT V2 4.6KW 230V / über 50m 4.0mm²
Handschweissen: Maximal 50m mit 1.5mm² Kabel z.B TRIAC AT/ST 1.6KW 230V
- Stecker für 20A und eine feste Verbindung
- Ein Generator sollte 10KW leisten.
- Sie benötigen eine stabile elektrische Umgebung
- Die Sicherung sollte 20A für 230V und 16A für 400V haben.

Kupferkabel	Varimat V2 230 V / 4600 W			Varimat V2 400 V / 5700 W		
	1.0 mm ²	1.5 mm ²	2.5 mm ²	1.0 mm ²	1.5 mm ²	2.5 mm ²
50 m	200 V (-13 %)	209 V (-9%)	217 V (-6%)	377 V (-6%)	384 V (-4%)	390 V (-2.5%)
100 m	177 V (-23 %)	192 V (-17%)	205 V (-11%)	256 V (-11%)	370 V (-8%)	381 V (-5%)
150 m	159 V (-31 %)	177 V (-23%)	194 V (-16%)	338 V (-16%)	356 V (-11%)	372 V (-7%)
200 m	144 V (-37 %)	164 V (-28%)	184 V (-20%)	321 V (-20%)	344 V (-14%)	363 V (-9%)
250 m	132 V (-43 %)	154 V (-33%)	176 V (-24%)	306 V (-23%)	332 V (-17%)	355 V (-11%)
300 m	121 V (-47 %)	144 V (-37%)	168 V (-27%)	292 (-27%)	321 V (-20%)	347 V (-13%)
350 m	112 V (-51 %)	136 V (-41%)	160 V (-30%)	280 (-30%)	311 V (-22%)	340 V (-15%)
400 m	105 V (-54 %)	128 V (-44%)	154 V (-33%)	268 (-33%)	301 V (-25%)	332 V (-17%)
450 m	98 V (-57 %)	121 V (-47%)	148 V (-36%)	258 (-36%)	292 V (-27%)	326 V (-19%)
500 m	92 V (-60 %)	115 V (-50%)	142 V (-38%)	248 (-38%)	284 V (-29%)	319 V (-20%)
550 m	87 V (-62 %)	110 V (-52%)	137 V (-41%)	239 (-40%)	276 V (-31%)	312 V (-22%)

Gegenüberstellung Bitumendach - Kunststoffdach

KONSTRUKTION	WARMDACH, BITUMINÖS ohne Gefälle	WARMDACH, KUNSTSTOFF-Dichtungsbahnen ohne Gefälle
	1 Extensive Dachbegrünung (beschränkt begehbar) 100mm	Extensive Dachbegrünung (beschränkt begehbar) 100mm
	2 Drainschutzmatte 20-30mm 20mm	Drainschutzmatte 20-30mm 20mm
	3 Bitumenbahnen 2-lagig EGV 3.5/EP5WF (wurzelfest) 10mm 10mm	Kunststoff Dichtungsbahn 2mm
	4 PU ALU 240mm U-Wert 0.10 (W/(m2 x K)) 240mm	PU ALU 240mm U-Wert 0.10 (W/(m2 x K)) 240mm
	5 Dampfsperre EVA 35 5mm	Dampfsperre EVA 35 5mm
	6 Betondecke ohne Gefälle 240mm	Betondecke ohne Gefälle 240mm
BEWERTUNG		
Sicherheit	<ul style="list-style-type: none"> - Schwarze Abdichtungsbahnen nicht wieder erkennbar - Abdichtung wird mittels Flammen und Gas verlegt (Arbeitshygiene, Brandgefahr) + Schichtdicke von ca. 9mm (Mechanische Beschädigungen) - Bitumen ist Grundsätzlich nicht Wurzelfest (nur mit Einsatz von Herbizide) diese werden mit der Zeit ausgewaschen und gelangen ins Grundwasser. + Lebensdauer ca. 40 Jahre 	<ul style="list-style-type: none"> + Kunststoff Dichtungsbahnen sind gekennzeichnet und auch nach 50 Jahren erkennbar + Verlegung mittels Schweissautomat (Homogene Verschweissung) - Abdichtung 1.8 mm ziemlich dünn jedoch höhere Durchschlagsfestigkeit + Kunststoff Abdichtungsbahnen sind Wurzelfest über die ganze Lebensdauer, keine kritischen zusätze usw. + Saubere Verlegung ohne Schmutz + Lebensdauer 55 bis über 100 Jahre
Ökologie	<ul style="list-style-type: none"> - Rückbau, Entsorgung in KVA - Hohe Umweltbelastung (Vergleich UBP Rechner Beilage) - Wurzelfestigkeit nur Beisatz von Herbiziden - 6x höhere Brandlast, Gewicht / Massenanteil ca. 12kg/m2 - Masse bei 5'545m2 = ca. 66t 	<ul style="list-style-type: none"> + Sortengerecht TPO Abdichtungsbahnen können recyclet werden + TPO Bahnen haben eine tiefe Umweltbelastung und werden gem. *ECO in erster Priorität empfohlen (112 Mio UBP Punkte weniger als Bitumen bei 3650m2) + Ohne Herbizide wurzelfest + Gewicht / Massenanteil ca. 2kg/m2 + Masse bei 5'545 m2 = ca. 11t, dass heisst mit der Kunststoff Dichtungsbahn Total 55t weniger Gewicht!
Logistik	<ul style="list-style-type: none"> - Bei 5'545 m2 - ca. 60 Paletten = Mehr Kranzüge notwendig 	<ul style="list-style-type: none"> + Bei 5'545 m2 - ca. 10 Paletten
Kosten	<ul style="list-style-type: none"> + Kostenneutral 	<ul style="list-style-type: none"> + Kostenneutral / tendenziell günstiger je grösser das Industriedach
Garantie	<ul style="list-style-type: none"> + 10 Jahre Systemgarantie 	<ul style="list-style-type: none"> + 10-15 Jahre Materialvollgarantie (übers ganze System)
Verlegeleistung	<ul style="list-style-type: none"> - Durch 2 lagige Verlegung 10x1m / 8x1m höherer Zeitaufwand 	<ul style="list-style-type: none"> + Abdichtungsbahnen auf Länge konfenktionierbar und schnellere Verlegung, weniger Bahnenstösse = grössere Sicherheit

*Schweizerische Organisation der Wirtschaft für Umweltschutz Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz

Fazit: Je nach Designaufbau des Industriedaches und Durchdringungen ist die Kunststoffdichtungsbahn zu favorisieren. Daher wird die Kunststoff-Dichtungsbahn weiter an Marktanteilen gewinnen. Leister hat für alle Dichtungsbahnen die richtige Lösung.

UNIROOF AT/ST: randnah – servicefreundlich – effizient

Der neue UNIROOF AT/ST Dachschweissautomat ist der flexible Partner zum Schweißen thermoplastischer Dichtungsbahnen auf Flach- und flach geneigten Dächern (Dachneigung bis 30°). Dank der schlanken Gehäusekonstruktion und der verschiebbaren Transportachse entfällt das zeitraubende Umrüsten der Maschine. Mühelos schweisst er randnah bis 100 mm an und auf der Attika, in der Fläche und ebenso mühelos alle schwer zugänglichen

Heissluft Schweissautomat

UNIROOF AT/ST



Zeitraubendes Umrüsten entfällt: Der superschlanken Dachschweissautomat mit verschiebbarer Transportachse beherrscht mühelos randnahes Schweißen an der Attika bis 100 mm, auf der Attika, in der Fläche und überall dort, wo es eng wird.



Ergonomische durchdachte Handhabung dank Führungsstab und Traggriff: Den neuen UNIROOF können Sie rollen oder tragen, soviel und wohin Sie wollen!



UNIROOF AT: Das voll geregelte **Closed-loop System** für Antrieb, Temperatur und Gebläseluftmenge hält die Schweißparameter konstant, schweisst zuverlässig dicht und gewährleistet damit Prozess- und Investitionssicherheit für Bauherren wie Unternehmer.



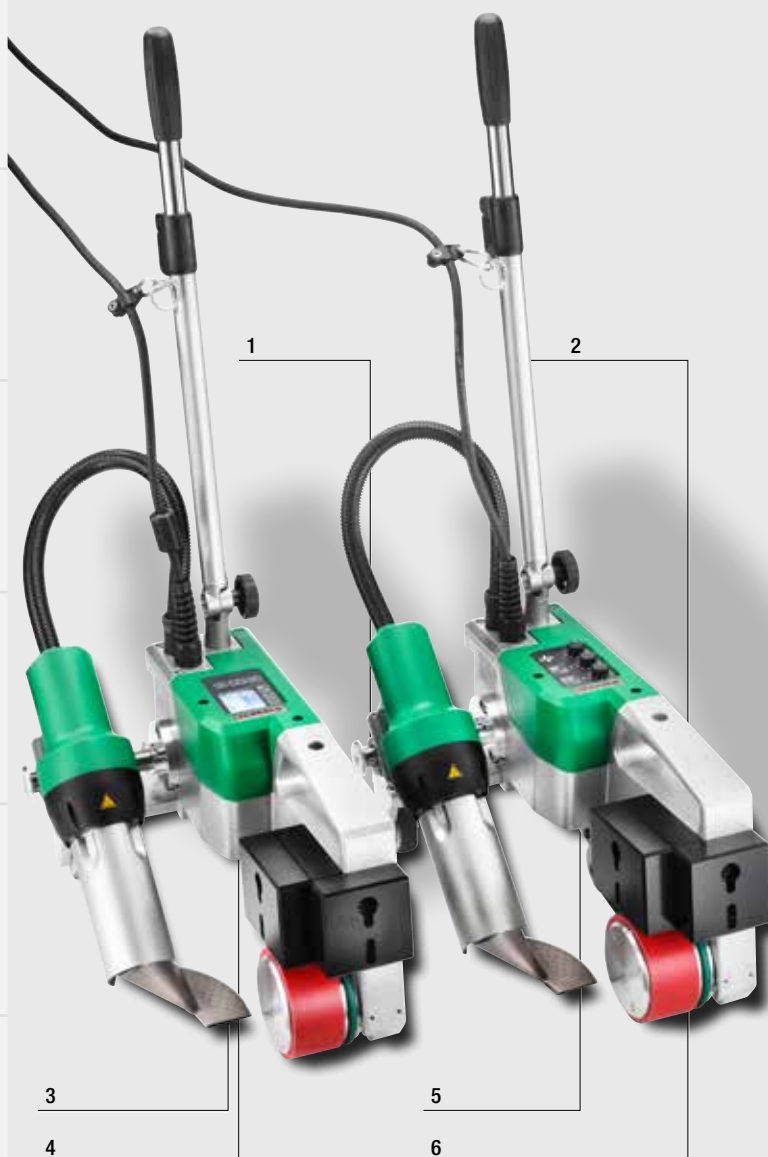
UNIROOF AT: Praktisches **Bedienfeld-Display** mit digitaler Anzeige der Schweißparameter (Soll-/Istwerte zur Laufzeit) und Voltanzeige zur laufenden Kontrolle. Sparen Sie Zeit durch programmierbare Schweißprofile für die gängigsten Dachmembranen.



UNIROOF ST für Puristen: **Closed-loop System** Antrieb. **Open-loop System** Temperatur und Gebläse. Einfache Regulierung mit Potentiometer/Drehknöpfen.



Optimale Gesamtperformance und servicefreundlich: Der in der Andruckrolle integrierte wartungsfreie Direktantrieb führt zu höherem Anpressdruck, höherer Schweißgeschwindigkeit und kennt keinen Kettenverschleiss.



„Dach-Problemzonen“. Mit 3450W, 230V und 15A im Kasten bietet er temporeiche Höchstleistungen auf jedem Dach.



Mühe los schweisst der UNIROOF auch alle schwer zugänglichen „Dach-Problemzonen“

Heissluft Schweissautomat UNIROOF AT



- Kein Umrüsten dank verschiebbarer Transportachse
- Close loop Technologie mit wartungsfreiem Direktantrieb
- Ergonomische Handhabung, flexible Standortwechsel und optimale Geräteführung
- 66 % mehr Schweissleistung als vergleichbare Maschinen
- Zubehör-Kit zum Verschweissen von Dach-Strukturprofilen

Technische Daten		UNIROOF AT
Spannung	V~	220 – 240
Frequenz	Hz	50/60
Leistung	W	3450
Temperatur, stufenlos	°C	100 – 620
Luftmenge	%	45 – 100
Antrieb, stufenlos	m/min	1.0 – 10.0
Abmessungen (L x B x H)	mm	475 x 244 x 260
Gewicht	kg	17.5 (inkl. 3 Zusatzgewichte)
Materialien		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (weitere auf Anfrage)
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕
Gebälse		Wartungsfrei (BL)
Bedienung		Digital mit Display
Temperaturkontrolle		Closed-loop System

Artikel-Nr.

153.598 UNIROOF AT, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm, mit Euro-Stecker
157.188 UNIROOF AT, 230 V/3450, 30 mm mit Euro Stecker

Heissluft Schweissautomat UNIROOF ST



- Kein Umrüsten dank verschiebbarer Transportachse
- Open loop Technologie mit wartungsfreiem Direktantrieb
- Ergonomische Handhabung, flexible Standortwechsel und optimale Geräteführung
- 38 % mehr Schweissleistung als vergleichbare Maschinen
- Zubehör-Kit zum Verschweissen von Dach-Strukturprofilen

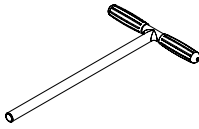
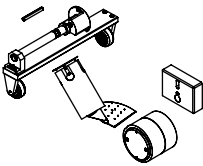
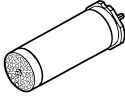
Technische Daten		UNIROOF ST
Spannung	V~	220 – 240
Frequenz	Hz	50/60
Leistung	W	3450
Temperatur, stufenlos	°C	100 – 620
Luftmenge	%	45 – 100
Antrieb, stufenlos	m/min	1.0 – 10.0
Abmessungen (L x B x H)	mm	475 x 244 x 260
Gewicht	kg	17.5 (inkl. 3 Zusatzgewichte)
Materialien		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (weitere auf Anfrage)
Konformitätszeichen		CE
Schutzklasse I		⊕
Gebälse		Bürsten-Motor
Bedienung		Potentiometer
Temperaturkontrolle		Open-loop System

Artikel-Nr.

153.600 UNIROOF ST, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm mit Euro-Stecker
157.189 UNIROOF ST, 230 V/3450, 30 mm mit Euro Stecker

Zubehör UNIROOF AT/ST

	155.414 Dach Strukturprofil-Kit
	155.325 Grip-Düse 40 mm
	149.597 Federblech
	152.742 Zusatzgewicht vorne
	152.741 Zusatzgewicht seitlich
	154.462 Düsen Einstellschablone
	132.429 Schweissblech, 2 Stk.
	138.817 Stahlbürste
	154.522 Transportachse 300 mm
	152.706 Transportachse 220 mm für Radius-Schweissen.
	154.827 Gerätekoffer UNI
	155.577 Sicherungsklammer für Zusatzgewichte
	137.843 T-Führungsstab

	108.129 T-Führungsstab Oberteil
	156.446 UNIROOF AT/ST Bitumen-Kit 80mm
	155.473 Heizelement 230 V / 3300 W 153.947 Heizelement 120 V / 1800 W 154.231 Heizelement 100 V / 1500 W 145.604 Heizelement 120 V / 2300 W* * geeignet bei Unterspannung, damit die Temperatur erreicht werden kann



randnah, servicefreundlich, effizient.

VARIMAT V2: Schnell und sicher.

Mit dem neuen VARIMAT V2 werden Kunststoffdichtungsbahnen schnell und wirtschaftlich verschweisst. Den Anwender freut die optimale Ergonomie, das einfache Handling und die übersichtliche «e-Drive»-Bedieneinheit.



Hohe Prozess-Sicherheit auch bei Unterspannung.

Heissluft-Schweissautomat

VARIMAT V2



- Prozess-Sicherheit: Maschine stellt bei zu hoher Unterspannung ab
- Patentierte Pendelrolle gleicht Unebenheiten aus
- Ergonomisches Handling
- Wartungsfreies Gebläse bedeutet tiefere Service-Kosten
- Benutzerfreundliches Display mit »e-Drive«, für vorgegebene und speicherbare Schweißparameter
- Konstanter Antrieb mit geregelter Elektronik






Technische Daten

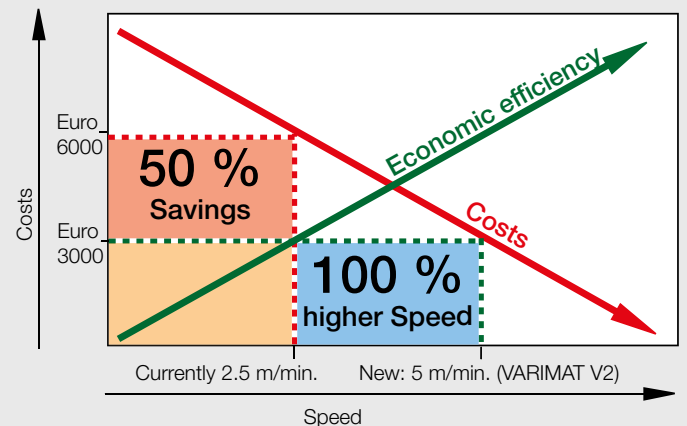
Spannung	V~	230 / 400
Leistung	W	3680 / 5700
Temperatur	°C	100 – 600
Geschwindigkeit	m/min	0.7 – 12
Luftmengenbereich	%	50 – 100
Schweißdüsenbreite	mm	40
Abmessungen (L x B x H)	mm	640 x 430 x 330
Gewicht	kg	35
Konformitätszeichen	CE	
Schutzklasse I	⊕	

Artikel-Nr.

138.108	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, Euro-Stecker, Gerätekofter
137.821	VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, 16 A CEE-Stecker, Gerätekofter
141.572	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, mit 80 mm Düse für Bitumen, Euro-Stecker, Gerätekofter
153.428	VARIMAT S, 230 V / 4600 W, Euro-Stecker
153.427	VARIMAT S, 400 V / 5700 W, CEE-Stecker

USP

1		Ergonomisch: Einfach höhenverstell- und schwenkbarer Führungsstab.
2		Wartungsfrei: Leistungsstarkes und bürstenloses Gebläse ohne Kohlewechsel.
3		Intuitive Bedienung: Geschütztes Design. Display mit »e-Drive« und speicherbaren Schweißparametern.
4		Hohe Prozesssicherheit: Die Luftabschottung (grüner Riemen) hält die Warmluft in der Schweißnaht. Hohe Geschwindigkeit: Neu konzipierte und designgeschützte Düse für eine sichere Verschweißung
5		Mehr Stabilität: Die patentierte Pendel-/Andrückrolle gleicht Unebenheiten aus.



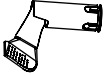
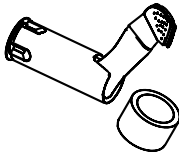
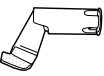
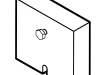
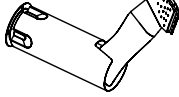
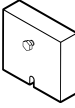

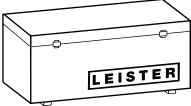
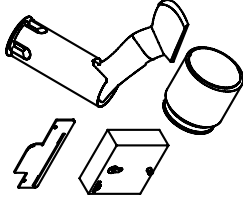

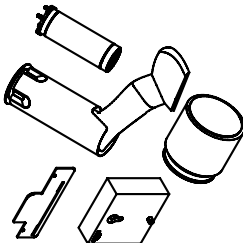

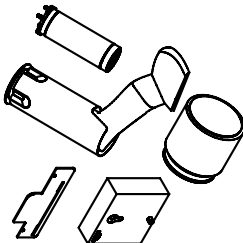

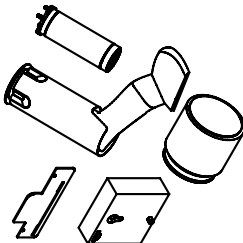
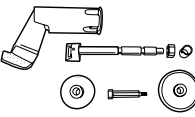
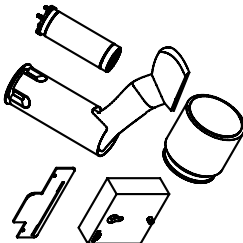

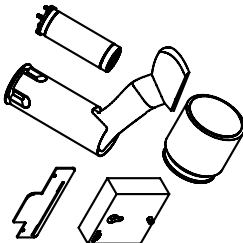

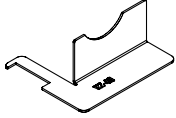
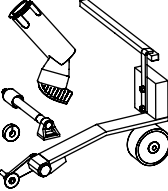
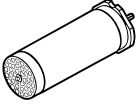


Geschweisst mit Standard Düse.



Geschweisst mit Grip Düse 25% höhere Schweissnahtfestigkeit. Vorwiegend für TPO Dichtungsbahnen.

Zubehör VARIMAT V2

	113.995 Grip-Düse 30 mm für TPO / FPO Dichtungsbahnen		143.179 Set komplett mit Rechendüse 40 mm und Andrückrolle weich 40 mm
	113.600 Grip-Düse 40 mm für TPO / FPO Dichtungsbahnen		Rechendüse als Problemlöser bei Blasenbildung für harte Unterlagen.
	110.805 Überlappschweisssdüse 20mm für Thermoplastische Dichtungsbahnen		116.323 Rechendüse 40 mm
	107.067 Zwischengewicht für noch mehr Druck		143.163 Andrückrolle weich 40 mm (Nur Silikon)
	139.048 Robuster Gerätekofer 720 x 470 x 450 mm Im Lieferumfang enthalten.		108.923 Bitumen-Kit für Schweisseinheit 80 mm, 230 V
	107.649 Ersatzrollen zu Gerätekofer		108.924 Bitumen-Kit für Schweisseinheit 100 mm, 230 V
	132.429 Zwei Schweissplatten für optimalen Schweissbeginn Im Lieferumfang enthalten		108.925 Bitumen-Kit für Schweisseinheit 120 mm, 230 V
	138.817 Stahlbürste zur Reinigung der Düse Im Lieferumfang enthalten		108.927 Bitumen-Kit für Schweisseinheit 100 mm, 400 V / 6100 W
	146.514 Solar Profil-Kit für Renolit		108.928 Bitumen-Kit für Schweisseinheit 120 mm, 400 V / 6100 W
	143.162 Weiche Andrückrolle komplett für schwierige Untergrundverhältnisse		115.892 Bitumen-Kit für Schweisseinheit 80 mm, 400 V / 6100 W
	119.111 Montagekonus für Silikon Andrückrolle wechsel		159.408 Düseneinstell-Lehre VARIMAT V2
	151.530 Kit für spiegelverkehrtes Schweißen, Düse rechts, für spezielle Schweissungen		
	107.612 Heizelemente 230 V / 4400 W		
	107.613 400 V / 5500 W		

TRIAC DRIVE AT: Der kleine Alleskönner.

Das einzigartige, halbautomatische Schweißgerät. Mit dem flexiblen Konzept wird der TRIAC DRIVE AT zum Alleskönner und ist universell einsetzbar.



Mehr Stabilität und sichere Geräteführung mit der Führungshilfe.

Halbautomatisches Schweißgerät

TRIAC DRIVE AT



- Konstanter und bis zu 3x schneller als Handschweißen
- Einziges halbautomatisches Schweißgerät
- Automatisches Schweißen dort, wo sonst kein Gerät hinkommt
- Mit Führungshilfe, Düse innen oder Düse aussen für alle Dachanwendungen und andere Einsatzgebiete geeignet

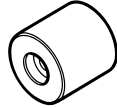
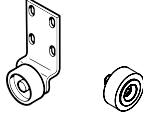


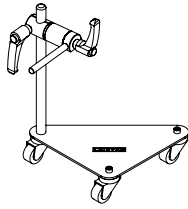
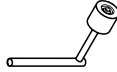
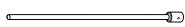

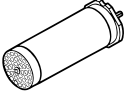
Technische Daten

Spannung	V~	230
Leistung	W	1700
Temperatur	°C	40 – 650
Geschwindigkeit	m/min.	0.5 – 3
Abmessungen (L x B x H)	mm	300 x 230 x 380
Gewicht (mit 3 m Kabel)	kg	4.1
Konformitätszeichen	CE	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.

117.331	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, ohne Führungshilfe, Düse innen, 30 mm, ohne Grip, EU-Stecker
117.332	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, mit Führungshilfe, Düse innen, 30 mm, ohne Grip, EU-Stecker
117.333	TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, mit Führungshilfe, Düse innen, 30 mm, ohne Grip, EU-Stecker, mit Attika-Verlängerung
148.605	TRIAC DRIVE AT, 230 V / 1700 W, ohne Führungshilfe, innen Düse, 38 mm, ohne grip, Andruckrolle Stahl, EU-Stecker
148.606	TRIAC DRIVE AT, 230 V / 1700 W, ohne Führungshilfe, innen Düse 12 mm, mit grip, Andruckrolle Stahl, EU-Stecker

Zubehör TRIAC DRIVE AT

	115.274 Andrückrolle 12 mm, Stahl 115.176 Andrückrolle 30 mm, Stahl 115.712 Andrückrolle 40 mm, Stahl 115.857 Andrückrolle 30 mm, Silikon 115.921 Andrückrolle 40 mm, Silikon
	115.276 Stützträger einfach, Messing 107.552 Stützträger doppel, Silikon 138.570 Transportrolle 12mm, Silikon
	Überlappschweißdüse, innen, aufschiebbar 115.283 mit Grip, 12 mm 115.279 mit Grip, 30 mm 115.281 mit Grip, 38 mm 115.699 ohne Grip, 12 mm 115.701 ohne Grip, 30 mm 115.703 ohne Grip, 38 mm
	Überlappschweißdüse, aussen, aufschiebbar 115.282 mit Grip, 12 mm 115.278 mit Grip, 30 mm 115.280 mit Grip, 38 mm 115.700 ohne Grip, 30 mm 115.702 ohne Grip, 38 mm
	138.549 Führungshilfe für einfaches Horizontal-schweißen, z.B. bei Brüstungen. 115.700 Überlappschweißdüse, aussen, aufschiebbar, ohne Grip, 30 mm (im Lieferumfang enthalten)
	142.422 Attika-Verlängerung für Führungshilfe
	142.413 Verlängerung zu Attika-Verlängerung
	108.985 Geräterkoffer (im Lieferumfang enthalten)
	142.717 Heizelement, 230 V / 1550 W, für TRIAC AT

BITUMAT B2: Flammenlos schweissen.

Schweissen von modifizierten Bitumenbahnen (SBS, APP) ist mit dem BITUMAT B2 viel sicherer als mit offener Flamme. Da nur ein Arbeitsgang benötigt wird, ist er auch wirtschaftlicher.



Einfache Geräteführung und sauberes Arbeiten mit dem BITUMAT B2.

Heissluft-Schweissautomat

BITUMAT B2



- Flammenloses Schweissen von modifiziertem Bitumen
- Gleichmässige Schweissresultate
- Kein Abschrumpfen der Isolation dank integrierter Luftabschottung
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Nur ein Anwender nötig (bei offener Flamme zwei)


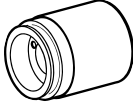

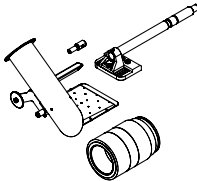
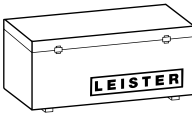
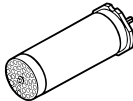
Technische Daten

Spannung	V~	230 / 400
Leistung	W	6700 / 6700
Temperatur	°C	20 – 650
Geschwindigkeit	m/min	0.8 – 12
Luftmengenbereich	%	85 – 100
Schweissdüsenbreite	mm	75 / 100 / 120
Abmessungen (L × B × H)	mm	690 × 490 × 330
Gewicht	kg	40 (mit Kabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		⚡
Schutzklasse I		⊕

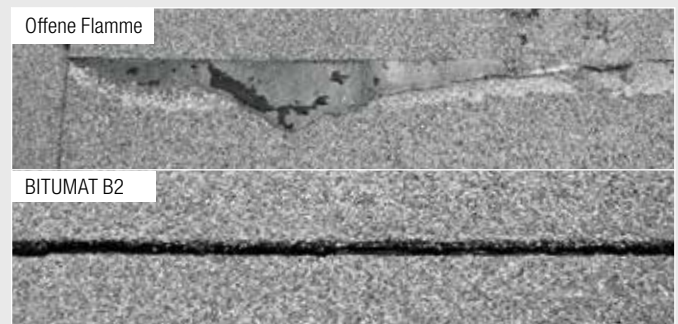
Artikel-Nr.

- 140.438 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, 16 A-CEE-Stecker
 - 140.437 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, 16 A-CEE-Stecker
 - 140.436 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 75 mm, 32 A-CEE-Stecker
 - 138.386 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 100 mm, 32 A-CEE-Stecker
- Weitere Versionen auf Anfrage

Zubehör BITUMAT B2

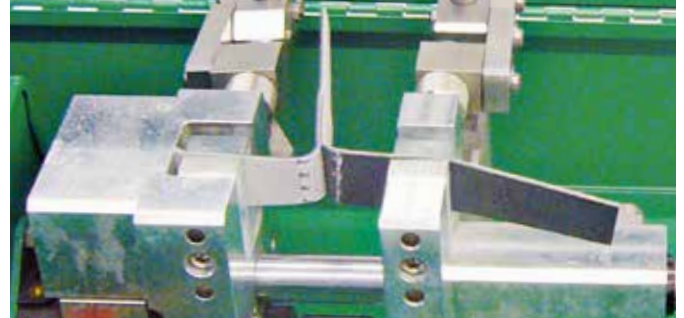
	138.048 Bitumen-Düse 75 mm
	138.047 Bitumen-Düse 100 mm
	137.895 Andrückrolle mit Absatz 100 mm
	137.896 Andrückrolle mit Absatz 75 mm
	140.229 Andrückrolle ohne Absatz 100 mm
	140.228 Andrückrolle ohne Absatz 75 mm
	156.447 Andrückrolle silicon 80 mm
	158.222 Andrückrolle silicon 100mm
	140.476 Abhebevorrichtung
	155.328 BITUMAT B2 Bitumen-Kit 120 mm
	140.489 Robuster Gerätekofter 750 × 555 × 450 mm, Mehrschichtplatte, grün (im Lieferumfang enthalten)
	126.594 Heizelement 400 V / 6500 W
	126.386 230 V / 6500 W

Eindeutig bessere Schweissresultate gegenüber offener Flamme. Dank der Luftabschottung kann die Wärmedämmung nicht schrumpfen.



EXAMO USB: Perfekte Kontrolle.

Ist die Schweißnaht dicht und hält sie die vorgegebenen Schäl-, Zug- und Scherkräfte aus? Antworten liefert der EXAMO USB direkt auf der Baustelle – schnell, zuverlässig und unkompliziert und die Daten können via USB zuhause auf den PC gespeichert werden.



Prüfen einer Schweißnaht mit dem EXAMO USB.

Prüfgerät

EXAMO USB



- Handlich, robust und leicht
- Digital-Anzeige für Dehnungen, Maximalkraft, Reisskraft,
- Prüfungsgeschwindigkeit und Position
- Baustellentauglich

Technische Daten

Typ		300F	600F
Spannung	V~	230	230
Leistung	W	200	200
Zugkraft	N	4000	4000
Backenabstand	mm	5 – 300	5 – 600
Fahrweg	mm	300	600
Prüfgeschwindigkeit	mm/min	10 – 300	10 – 300
Probendicke	mm	max. 7	max. 7
Probenbreite	mm	max. 40 (60 optional)	max. 40 (60 optional)
Abmessungen (L x B x H)	mm	750 x 270 x 190 (Gerätekoffer)	1050 x 270 x 190 (Gerätekoffer)
Gewicht	kg	14	17.5
Konformitätszeichen		CE	CE
Sicherheitszeichen		Ⓢ	Ⓢ
Schutzklasse I		Ⓛ	Ⓛ

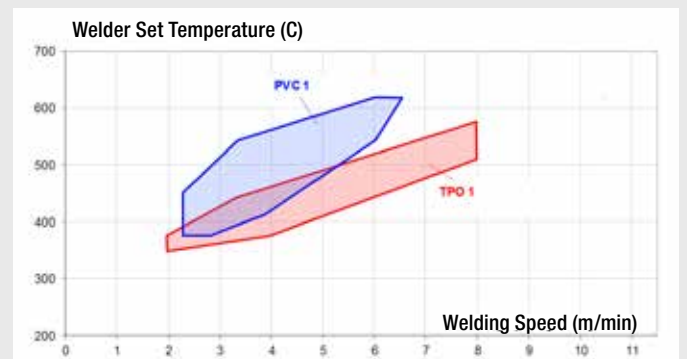
Artikel-Nr.

- 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, inkl. USB-Memory-Stick, mit EU-Stecker
- 139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, inkl. USB-Memory-Stick, mit EU-Stecker

Zubehör EXAMO USB

	134.832 Prüf- und Kalibrierkit Zur Überprüfung und Kalibrierung des EXAMO USB
	144.416 USB Memory-Stick

Leister bietet den Service Schweißfenster zu erstellen. Gerade bei neuen Dichtungsbahnen ist es wichtig die richtigen Start Parameter zu haben.



Typische Schweißfenster für TPO und PVC



Zur Überprüfung von T-Stößen

Artikel-Nr.:

- 153.026 Prüfglocke Ø 320 mm
- 153.024 VACUUM PUMP 230V
- 153.025 VACUUM PUMP 120V

TRIAC ST – Design trifft Erfahrung

Der TRIAC ST von Leister wird primär zum Schweißen und Verarbeiten von Kunststoff eingesetzt. Bei seiner Entwicklung wurde bewusst auf zusätzliche technische Features verzichtet. Viel mehr zeichnet er sich wie sein Vorgänger, der TRIAC S, durch Handlichkeit, Zuverlässigkeit und Robustheit aus. Auffallend ist der Zweikomponenten-Handgriff, der nicht nur optisch gefällt, sondern dem Anwender auch perfekte Griffbarkeit bietet. Das geringe Gewicht von weniger als 1 kg sorgt für perfekte Gewichtsbalance.

Produktvorteile

1



Ergonomische Handhabung:
Der 2K-Handgriff und die perfekte Gerätebalance sorgen für idealen Grip und optimales Arbeiten auch unter härtesten Bedingungen.

Das Leichtgewicht:
Mit weniger als 1 kg Gewicht ist der TRIAC ST noch leichter als sein Vorgänger.

2



Immer kühlen Kopf bewahren:
Aktivgekühltes Schutzrohr für mehr Arbeitssicherheit.

3



Schweisleistung:
Dank optimiertem hochrobustem Motor garantiert der TRIAC ST hohe Schweißleistung.

2



4



Zuverlässigkeit:
Ein neues Temperaturmanagement und die hohe Staubresistenz ermöglichen eine lange Lebensdauer der Heizelemente.

5



Schweizer Gründlichkeit:
Die beidseitigen Luftfilter können einfach entfernt und gereinigt werden. Dies sorgt für optimale Luftströmung und maximale Leistungsbereitschaft.

Bester Schutz:
Die Filter bieten wirksamen Schutz gegen Feuchtigkeit und Staub.

TRIAC AT: Intelligent und Robust.

Der TRIAC AT ist ein intelligentes, baustellentaugliches Heissluft-Handgerät zum Schweißen und Schrumpfen von Kunststoff. Es ist auf die Bedürfnisse des anspruchsvollen Fachmanns abgestimmt: Ergonomische Bauform, sicheres Handling, moderne Optik. Jedes Gerät wird einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen, bevor es das Werk in der Schweiz verlässt. Dieses hochwertige Heissluft-Handgerät ist für jeden Einsatz gerüstet. Seine universellen Einsatzmöglichkeiten sind schier unbegrenzt.

Heissluft-Handgerät

TRIAC ST



- Baustellentauglich
- Funktionales Design: 2K-Handgriff und optimaler Schwerpunkt sorgen für ergonomisches Arbeiten
- Schnellreinigung der Luftfilter
- Automatischer Kohlestopp (Kollektorschutz) und Heizelementschutz

Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 700
Luftmenge (20°C)	l/min	240 (550 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L x Ø)	mm	338 x 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	<1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	Ⓢ	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.:

141.311	TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit CH-Stecker
141.227	TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Steckdüse, mit Euro-Stecker
144.013	TRIAC ST, 230 V / 1600 W für Schraubdüsen, mit Euro-Stecker

Heissluft-Handgerät

TRIAC AT



- Baustellentauglich
- Temperatur geregelt
- Luftmenge-Stufen
- Intelligente «e-Drive»-Bedieneinheit
- Ergonomisches Handling
- Modernes Design

Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	1600
Temperatur	°C	40 – 620
Luftmenge (20°C)	l/min	120 - 240 (550 bei max. Temp)
Statischer Druck	Pa	3000
Ø Düsenaufnahme	mm	31.5
Emissionspegel	dB(A)	67
Abmessungen (L x Ø)	mm	338 x 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	Ⓢ	
Schutzklasse II	□	


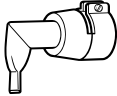
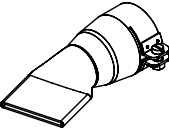
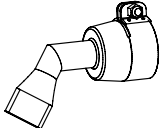
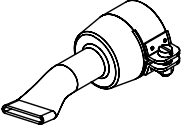
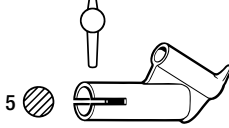
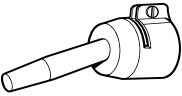
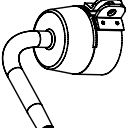
Artikel-Nr.:

141.314	TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit Euro-Stecker
141.322	TRIAC AT, 230 V / 1600 W, mit CH-Stecker



Überlappschweißen einfach gemacht.

Zubehör TRIAC ST / TRIAC AT

	<p>Breitschlitzdüse, aufziehbar 107.123 20 mm, abgewinkelt 107.132 40 mm, standard Düse 107.133 40mm, gelocht 107.129 60 mm für Bitumen 107.131 80 mm für Bitumen</p> <p>(weitere siehe www.leister.com "downloads")</p>		<p>107.124 Winkeldüse, aufziehbar, 20 mm, 90°</p>
	<p>Breitschlitzdüse 105.475 20 mm, gerade 105.485 25 mm, gerade 105.494 30 mm, abgewinkelt</p>		<p>107.130 Breitschlitzdüse (ø 32mm) 40mm, 60° gebogen 107.125 Winkeldüse, aufziehbar, 20 mm, 60° für Rechtshänder 105.503 Winkeldüse, aufziehbar, 20 mm, 60°</p>
	<p>105.487 Breitschlitzdüse 20 mm, gebogen und abgewinkelt, mit Festklemmwinkel innen</p>		<p>105.433 Schnellschweissdüse 5 mm, mit kleinem Luftschlitz, aufziehbar auf Rohrdüse Ø 5 mm</p>
	<p>100.303 Rohrdüse Ø 5 mm aufziehbar 105.575 Rohrdüse Ø 5 x 100 mm aufziehbar 106.982 Verlängerungsdüse Ø 5 x 150 mm aufziehbar</p>		
	<p>105.576 Rohrdüse Ø 5 mm, 90° gebogen</p>		



Unerlässliches Arbeitsgerät. Bei Detailarbeiten ist der TRIAC der zuverlässige Partner.

ELECTRON ST – Stark, kompakt und handlich

Der neue ELECTRON ST ist das Kraftpaket unter den Heissluft-Handgeräten von Leister. Sein Äusseres wurde von den neuen Geräten der TRIAC-Familie übernommen. Für den Anwender bedeutet das eine verbesserte Ergonomie und damit mehr Arbeitskomfort. Bestehende ELECTRON-Düsen passen auf die neuen Modelle.

Produktvorteile



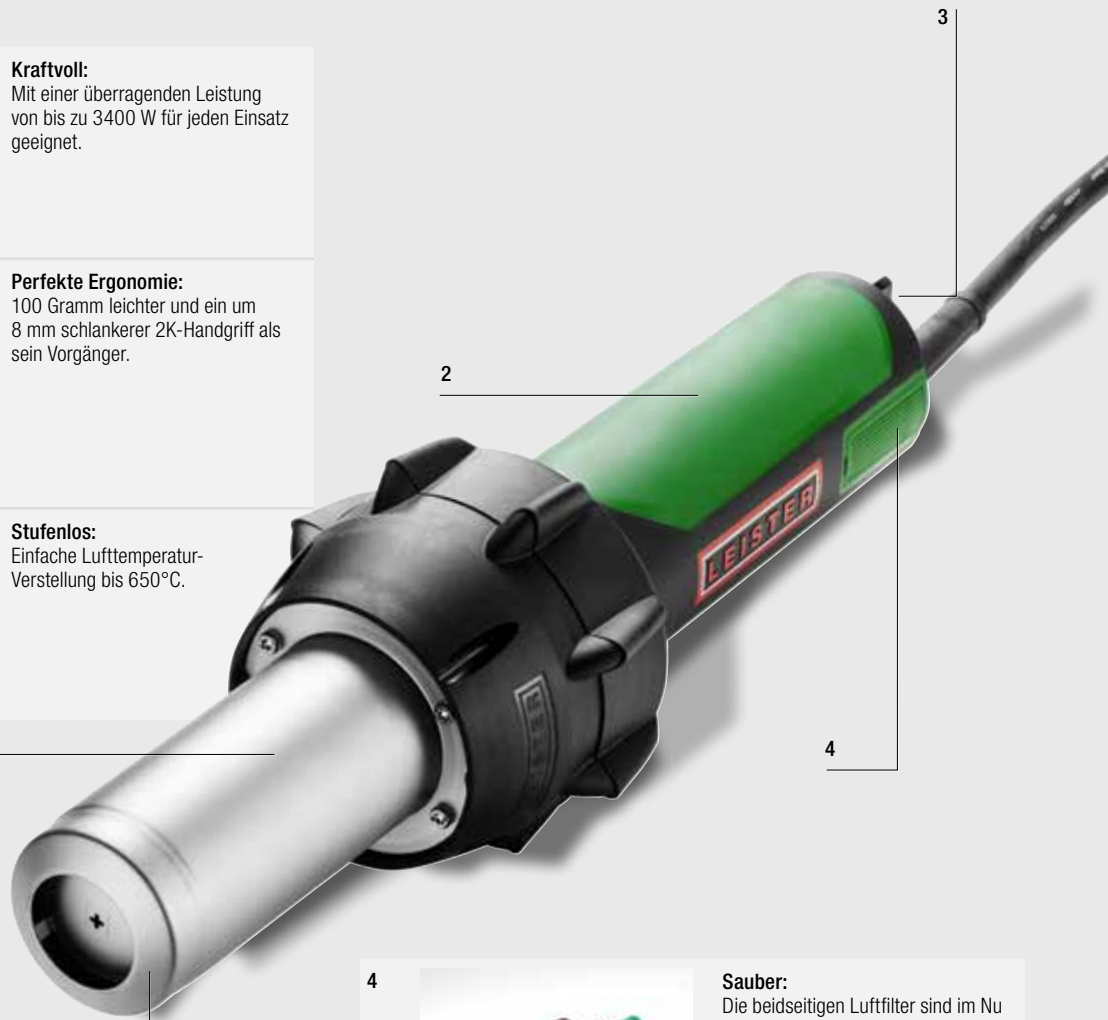
Kraftvoll:
Mit einer überragenden Leistung von bis zu 3400 W für jeden Einsatz geeignet.



Perfekte Ergonomie:
100 Gramm leichter und ein um 8 mm schlanker 2K-Handgriff als sein Vorgänger.



Stufenlos:
Einfache Lufttemperatur-Verstellung bis 650°C.



Sauber:
Die beidseitigen Luftfilter sind im Nu entfernt und gereinigt.



Kompatibel:
Auf den ELECTRON ST passen alle Düsen des Vorgängers ELECTRON.



Sicheres Arbeiten mit Heissluft

Heissluft-Handgerät

ELECTRON ST



- Baustellentauglich
- Das stärkste Handgerät von Leister
- Einfach zu reinigende Luftfilter
- Kohlenstopp und Heizelementschutz als automatische Schutzmassnahmen
- Robuster Gerätekofter im Lieferumfang enthalten

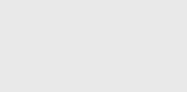
Technische Daten

Spannung	V~	230 / 230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	2300 / 3400
Temperatur	°C	40 – 650
Luftmenge (20°C)	l/min	320 (750 bei max. Temperatur)
Statischer Druck	Pa	3000
Ø Düsenaufnahme	mm	50
Emission	dB(A)	67
Abmessungen (L × Ø)	mm	338 × 90, Handgriff Ø 56
Gewicht	kg	1.1 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen		CE
Sicherheitszeichen		Ⓢ
Schutzklasse II		□

Artikel-Nr.

145.567	ELECTRON ST, 230 V / 3400 W für Steckdüse mit Euro-Stecker
149.673	ELECTRON ST, 230 V / 2300 W für Steckdüse mit Euro-Stecker
145.568	ELECTRON ST, 230 V / 3400 W für Steckdüse mit UK-Stecker

Zubehör ELECTRON ST

	107.258 Breitschlitzdüse, aufschiebbar 70 × 10 mm, für Bitumen
	107.653 Breitschlitzdüse 75 × 2 mm, aufschiebbar 151.068 Standfuss für 107.653
	107.270 Breitschlitzdüse 150 × 12 mm, aufschiebbar
	142.281 Schaberdüse
	Heizelemente 145.606 230 V / 3300 W 149.675 230 V / 2200 W

HOT JET S: Klein aber fein.

Das kompakteste Handgerät von Leister. Sein geringes Gewicht von 600 Gramm und der kleine Handgriff sorgen für ermüdungsfreies Arbeiten bei grosser Leistung. Geeignet für komplizierte Details oder bei engen Platzverhältnissen.

Heissluft-Handgerät

HOT JET S



- Kleinstes Leister Heissluft-Handgerät
- Temperatur elektronisch stufenlos einstellbar
- Luftmenge elektronisch stufenlos einstellbar
- Geräuscharm
- Integrierter, flexibler Gerätestandfuss

Technische Daten

Spannung	V~	230
Frequenz	Hz	50 / 60
Leistung	W	460
Temperatur	°C	20 – 600
Luftmenge (20°C)	l/min	20 – 80 (180 bei max. Temperatur)
Druck statisch	Pa	1500
Ø Düsenaufnahme	mm	21.3
Emission	dB(A)	59
Abmessungen (L x Ø)	mm	235 x 70, Handgriff Ø 40
Gewicht	kg	0.4 (ohne Anschlusskabel)
Konformitätszeichen	CE	
Sicherheitszeichen	⚡	
Schutzklasse II	□	

Artikel-Nr.

- 100.648 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit Euro-Stecker
 100.688 HOT JET, S 230 V / 460 W, mit CH-Stecker

Zubehör HOT JET S

	107.141 Breitschlitzdüse 15 mm, aufziehbar
	107.142 Breitschlitzdüse 20 mm, aufziehbar
	105.549 Breitschlitzdüse 10 x 2 mm
	107.144 Rohrdüse Ø 5 mm, aufziehbar
	105.556 Winkeldüse 20 mm, 70° abgewinkelt, aufziehbar
	106.989 Schnellschweissdüse 3 mm, aufziehbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.990 Schnellschweissdüse 4 mm, aufziehbar auf Rohrdüse Ø 5 mm
	106.991 Schnellschweissdüse 5 mm, aufziehbar auf Rohrdüse Ø 5 mm



Geeignet für komplizierte Details oder bei engen Platzverhältnissen.

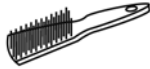
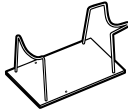
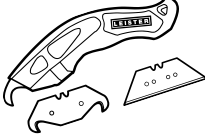
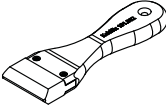



Leister Schere mit Spezial Wellenschliff für hohe Anforderungen beim Kunststoffbahnen schneiden.

Heissluft-Handgeräte

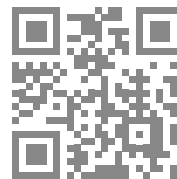
Allgemeines Zubehör

	106.974 Andrückrolle 80 mm (Silikon)
	140.160 Andrückrolle 40 mm, kugelgelagert, einarmig (Silikon) 140.599 Ersatzrolle für 140.160 140.161 Andrückrolle 28 mm, kugelgelagert, einarmig (Silikon) 140.598 Ersatzrolle für 140.161 106.976 Andrückrolle 28 mm (PTFE)
	106.972 Andrückrolle, kugelgelagert (Messing)
	138.314 Schweissnahtprüfer für Überlappschweissungen
	111.346 Kantenhobel mit sieben Ersatzklingen, für Dichtungsbahnen 111.348 Ersatzklingenset mit zehn Klingen 106.966 Fugenhobel 106.968 Ersatzklingen für Fugenhobel
	151.188 Kantenhobel für T-Stösse bei Dichtungsbahnen
	157.544 Leister Universalschere 260 mm mit Spezial Wellenschliff
	159.514 Schweissnaht Prüfschablone

	116.798 Messingbürste
	107.348 Geräteablage für TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST
	137.855 Leister Cutter mit vier Ersatzklingen 138.902 Hakenklinge zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk) 138.539 Trapezklingen zu LEISTER-Messer (10 dispenser à 10 Stück=100 Stk)
	151.382 Kehlfix
	116.586 Geräteköffer, für TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST



Der Kehlfix ist das ergonomische Hilfsmittel für effizientes Arbeiten.



Rechtliche Hinweise

Inhalt

Wir bemühen uns um Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Informationen und haben den Inhalt dieser Broschüre sorgfältig erarbeitet. Für die angebotenen Informationen können wir keine Gewähr irgendeiner Art übernehmen. Wir behalten uns vor, ohne weitere Ankündigung, alle bereitgestellten Informationen jederzeit zu verändern oder zu aktualisieren.

Urheberrecht / Gewerbliche Schutzrechte

Texte, Bilder, Grafiken, sowie deren Anordnung unterliegen dem Schutz des Urheberrechtes und anderer Schutzgesetze. Die Vervielfältigung, Abänderung, Übertragung oder Veröffentlichung eines Teils oder des gesamten Inhaltes dieser Broschüre ist, ausser zum privaten, nicht kommerziellen Zweck, in jeglicher Form verboten.

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Kennzeichen (geschützte Marken, wie Logos und geschäftliche Bezeichnungen) sind Eigentum von Leister Technologies AG oder Dritter und dürfen ohne vorherige schriftliche Einwilligung nicht verwendet, kopiert oder verbreitet werden.

Änderungen

Änderungen können jederzeit vorgenommen werden.

© Copyright by Leister.



Have a look on:

www.youtube.com/user/Leisterswitzerland



Like and share us on:

www.facebook.com/leistertechnologies



Follow us on Twitter:


twitter.com/LeisterCorp



join us on LinkedIn:

www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag





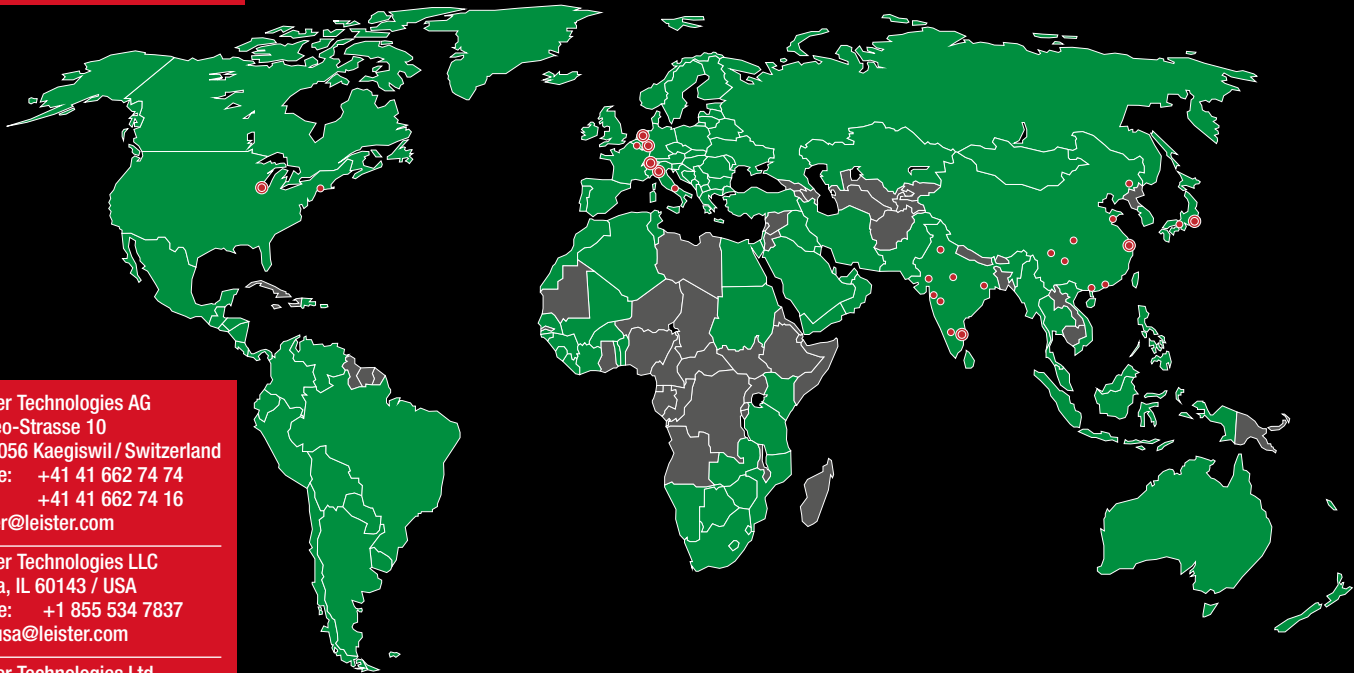
« Leister – Synonym für Qualität,
Innovation und Technologie. »»

«Mit hoher Kompetenz in Technik und Anwendung
bietet Leister Standardprodukte und kundenspezifische
Lösungen für alle wichtigen Bereiche. »»

«Wir sind als weltweiter Leader
in der Entwicklung und Produktion
von Qualitätsprodukten anerkannt. »»

«Die Leister Gruppe, ihre Mitarbeiter und ihr Vertriebsnetz
sind unseren Kunden verpflichtet. Als starke, zuverlässige
Partner helfen wir Ihnen, Ihr Geschäft vorwärts zu bringen. »»

« Seit 1949 liefern wir in alle Ecken des Globus.
Wir sind in über 100 Ländern vertreten, damit
weltweit präsent und immer nahe bei unseren
Kunden. »»



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
phone: +1 855 534 7837
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
Shanghai 201 109 / PRC
phone: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologis KK
Osaka 564-0051 / Japan
phone: +81 6 6310 62 00
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
phone: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
20090 Segrate / Italia
phone: +39 02 2137647
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
phone: +91 44 2454 3436
info@leister.in

Leister Technologies
Deutschland GmbH
D-58093 Hagen / Germany
phone: +49-(0)2331-95940
info.de@leister.com

Unser dichtes Netzwerk umfasst über 130 Verkaufs- und Servicestellen in mehr als 100 Ländern.

Europe:

Andorra
Austria
Belgium
Cyprus
Denmark
Finland
France
Germany
Greece
Iceland
Ireland
Italy
Luxembourg
Malta
Monaco
Netherlands
Norway
Portugal
Liechtenstein
San Marino
Spain

Sweden
Switzerland
Turkey
United Kingdom
Vatican
Albania
Armenia
Azerbaijan
Belarus
Bosnia-Herzegovina
Bulgaria
Croatia
Czech Republic
Estonia
Georgia
Hungary
Kosovo
Latvia
Lithuania
Macedonia
Moldova
Montenegro

Poland
Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Slovenia
Ukraine

Americas:

Canada
Mexico
USA
Belize
Costa Rica
El Salvador
Guatemala
Honduras
Nicaragua
Panama
Argentina
Bolivia
Brazil

Chile
Colombia
Ecuador
Peru
Venezuela

Central Asia:

Kazsachstan
Kyrgyzstan
Tajikistan
Turkmenistan
Uzbekistan

Middle East:

Bahrain
Iran
Iraq
Israel
Jordan
Qatar
Saudi Arabia
U.A.E

Africa:

Algeria
Botswana
Egypt
Ivory Coast
Kenya
Lesotho
Libya
Malawi
Morocco
Mozambique
Namibia
North Sudan
South Africa
Swaziland
Tunisia
Zambia
Zimbabwe

Asia Pacific:

Bangladesh
China
Hong Kong
India
Indonesia
Japan
Korea
Macao
Malaysia
Mongolia
Philippines
Singapore
Taiwan
Thailand
Vietnam

Oceania:

Australia
New Zealand

© Copyright by Leister, Switzerland

Händleradresse:

